

Fugabella® Professional

Junta de colocación orgánica mineral epoxídica de elevada fluidez y alta resistencia químico-mecánica e impermeable de 2 a 15 mm, idónea para el GreenBuilding. Respeta la salud de los usuarios.

Fugabella® Professional consigue una reología de baja viscosidad garantizando una elevada velocidad de extensión y la fácil limpieza de grandes superficies tales como pavimentos de uso comercial e industrial sin dejar restos oleosos.



GREENBUILDING RATING®



SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos, interiores, exteriores
- Idóneo para gres porcelánico y baldosas cerámicas
- Elevadas resistencias químicas y mecánicas
- Ideal para ambientes industriales
- Impermeable al agua

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Rejuntado de 2 a 15 mm de alta resistencia química y mecánica, elevada dureza e impermeabilidad.

Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clínker, mosaico cerámico, de cualquier tipo y formato

Suelos interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el equipamiento urbano, sometidos al contacto ocasional o permanente de sustancias químicas, en ambientes con tráfico intenso y en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 2 mm y superior a 15 mm, en pavimentos con superficie porosa y donde sean necesarias resistencias químicas superiores o diferentes a las indicadas en la tabla de las resistencias químicas, para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o juntas de fraccionamiento, en soportes que no estén perfectamente secos o sujetos a remotes de humedad.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7 – 14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad residual puede determinar una presión de vapor que podría provocar un despegue de las baldosas debido a la no absorción completa de la junta de colocación y de las baldosas.

Las juntas deben estar limpias de los restos de adhesivo aunque ya se haya endurecido y tener una profundidad uniforme, igual a todo el espesor del recubrimiento, para obtener la máxima resistencia química.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica.

Antes de empezar las operaciones de rejuntado, comprobar la facilidad de limpieza del producto en el recubrimiento, ya que podría ser difícil en caso de superficies con porosidad o microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

Preparación

Fugabella® Professional se prepara mezclando con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones (≈ 400/min.) la Parte A con la Parte B respetando la predosificación 7,95 : 0,55 de los envases. Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A teniendo cuidado en efectuar un mezclado homogéneo de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y color uniformes. Es necesario mezclar la cantidad de junta de colocación que pueda utilizarse en 1 h a 23 °C 50% H.R. Los envases de Fugabella® Professional deben conservarse a temperaturas de ≈ 20 °C como mínimo durante los 2 – 3 días anteriores a su uso;

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODO DE EMPLEO

temperaturas superiores determinan una excesiva fluidez de la mezcla y rapidez de endurecimiento, al contrario, temperaturas más bajas hacen la mezcla más dura de aplicar y retrasan el fraguado, hasta inhibirlo por debajo de los 10 °C.

Aplicación

Fugabella® Professional se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana de goma dura. Extender el material hasta el completo relleno de las juntas, interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente con la llana la mayor parte de los residuos de junta de colocación dejando solo un velo fino sobre la baldosa.

Limpieza

Realizar rápidamente las operaciones de limpieza del recubrimiento. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja rígida, de alto espesor y grandes dimensiones, humedecida con agua limpia, evitando mermar las juntas. Actuar en sentido rotatorio para remover el velo de material depositado sobre las baldosas y acabar la superficie de la junta. Polímeros específicos de elevada capacidad de dispersión garantizan la eliminación de los restos de junta de colocación utilizando una mínima cantidad de agua. El exceso de agua en la limpieza podría influir de forma negativa en las resistencias químicas finales. Es importante enjuagar la esponja con frecuencia y mantener el agua siempre limpia, utilizar cubetas con rejillas adecuadas y rodillos de limpieza, así como sustituir, si fuera necesario, la esponja o el fieltro impregnados de junta de colocación. Finalizar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas para evitar mermar las juntas. Un posterior secado con paño sobre la superficie terminada de limpiar, garantiza la limpieza total de posibles velos de resina. Las posibles sombras de junta de colocación se podrán eliminar antes del endurecimiento final con una solución de agua y alcohol al 10 – 20%.

La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

OTRAS INDICACIONES

Fugabella® Professional se puede usar en paredes para rejuntar de 2 a 5 mm.

Para el rejuntado de grandes espacios con Fugabella® Professional es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final empleando las herramientas eléctricas adecuadas. En particular, la limpieza con pulidora orbital provista de disco de fieltro de consistencia rígida resulta de fácil ejecución, garantiza un rendimiento superior y un resultado estético perfecto.

Los restos de junta de colocación endurecida sobre recubrimientos no absorbentes pueden eliminarse aplicando el gel para disolventes Keragel, seguir sus instrucciones de uso.

Fugabella® Professional desarrolla un módulo de elasticidad inferior al de las juntas de colocación cementosas tratadas con aditivos con látex elastoméricos o al de Fugabella® Eco Flex, por tanto, pueden realizarse juntas elásticas de fraccionamiento y dilatación de los recubrimientos en menor medida.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El rejuntado de alta resistencia químico-mecánica de baldosas cerámicas, gres porcelánico, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación orgánica mineral epoxidica de elevada fluidez e impermeabilidad, para juntas de 2 a 15 mm, GreenBuilding Rating® 3, tipo Fugabella® Professional de Compañía Kerakoll Spa. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de ____ y la dimensión de las baldosas de ____ x ____ cm determinan un rendimiento medio de ≈ ____ kg/m². Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	parte A pasta coloreada – parte B líquido pajizo	
Densidad aparente	parte A ≈ 1,78 kg/dm³ / parte B ≈ 1,00 kg/dm³	UEAtc
Naturaleza mineralógica árido	silicática cristalina (Parte A)	
Naturaleza química	resina epoxidica	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 800 µm	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original	
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor	
Envase	parte A bote 7,95 kg / parte B botella 0,55 kg	
Relación de mezcla	parte A : parte B = 7,95 : 0,55	
Peso específico mezcla	≈ 1,52 kg/dm³	
Viscosidad	≈ 250000 mPa · s, rotor 93 RPM 4	método Brookfield
Duración de la mezcla a +23 °C	≥ 1 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C	
Ancho junta	de 2 a 15 mm	
Transitabilidad	≈ 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 3 días (resist. mecánica) / ≈ 4 días (resist. química)	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m ² ancho juntas			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Baldosas Mármoles	30x60 cm	4 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	20x20 cm	8 mm	≈ 145	≈ 290	≈ 725	≈ 1450
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1100
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 cm	10 mm	≈ 95	≈ 170	≈ 475	≈ 950
	60x60 cm	10 mm	≈ 65	≈ 130	≈ 325	≈ 650
	20x20 cm	14 mm	≈ 255	≈ 510	≈ 1275	≈ 2550
Clínker	30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1700
	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 265	≈ 530	≈ 1325	≈ 2650

PRESTACIONES

HIGH-TECH

Módulo elástico estático	≤ 1050 N/mm ²	ISO 178
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión	≤ 200 mm ³	EN 12808-2
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Resistencia química	ver tabla de resistencias químicas	
Temperatura de servicio	de -40 °C a +110 °C	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ácidos	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Acético	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•
Clorhídrico	37%	•••	•••
Cítrico	10%	••	•••
Fórmico	2,5%	•••	•••
	10%	•	•
Fosfórico	50%	•••	•••
	75%	•	••
Láctico	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	••
Nítrico	25%	••	•••
	50%	•	•
Oleico	100%	•	•
Sulfúrico	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tánico	10%	•••	•••
Tartárico	10%	•••	•••

Sustancias Alimentarias

Principales sustancias alimentarias (contacto temporal)

Vinagre	•••
Cítricos	•••
Alcohol etílico	•••
Cerveza	•••
Mantequilla	••
Café	•••
Caseína	•••
Cloro	••
Glucosa	••
Grasa animal	••
Leche fresca	•••
Malta	•••
Margarina	••
Aceite de oliva	•••
Aceite de soja	••
Pectina	•••
Tomate	••
Yoghurt	••
Azúcar	•••

Combustibles y Aceites

Contacto permanente

Contacto ocasional

Gasolina	•••	•••
Gasóleo	•••	•••
Aceite de alquitrán	••	••
Aceite mineral	•••	•••
Petróleo	•••	•••
Resina mineral	•••	•••
Trementina	•••	•••

Leyenda

- Óptima
- Buena
- baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

RESISTENCIA QUÍMICA

Alcalinos y Sales	Concentración	Contacto permanente	Contacto ocasional
Agua oxigenada	10%	•••	•••
	25%	••	•••
Amoniaco	25%	•	•
Cloruro cálcico	Sol. Saturada	•••	•••
Cloruro sódico	Sol. Saturada	••	•••
Hipoclorito sódico (cloro activo)	0,63%	•••	•••
	13%	•	•
Sosa cáustica	50%	•••	•••
Sulfato de aluminio	Sol. Saturada	•	••
Potasa cáustica	50%	•••	•••
Permanganato de potasio	5%	••	•••
	10%	•	••

Disolventes	Contacto permanente	Contacto ocasional
acetona	•	•
Alcohol etílico	••	•••
Benceno	•	••
Cloroformo	•	•
Cloruro de metileno	•	•
Glicol etilénico	•••	•••
Percloroetileno	•	••
Tetracloruro de carbono	•	••
Tetrahidrofurano	•	•
Toluol	•	••
Trielina	•	•
Xilol	•	•

Leyenda	•••	Óptima
	••	Buena
	•	baja

Toma de datos: - ambiente +23 °C / 50% H.R. - agresivo químico +23 °C

TABLA COLORES

Colores Fugabella® Professional

04 Gris Hierro

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- utilizar envases almacenados durante 2/3 días antes del uso a +20 °C
- respetar la proporción de mezcla 7,95 : 0,55. Para mezclas parciales pesar con precisión las 2 partes
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la temperatura de las baldosas
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- no rejuntar en soportes sujetos a remotes de humedad o no totalmente secos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en octubre de 2020 (ref. GBR Data Report - 10.20); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006
Castellón de la Plana - España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com